

آستر اپوکسی زینک فسفات دو جزئی

مشخصات محصول		آستر دو جزئی اپوکسی زینک فسفات شامل انواع فیلر ها با سخت کننده پلی آمید																															
فام محصول		طوسی																															
کد کالا		آستر : ۱۰۵۰ سخت کننده : ۱۰۵۲																															
خصوصیات محصول		• پرکنندگی عالی • پوشش مناسب • مقاومت شیمیایی، فیزیکی و رطوبتی عالی • حفظ براقیت پوشش رویه • زمان خشک شدن خوب • سختی عالی • چسبندگی عالی • قابلیت سنباده خوری																															
سطح مورد استفاده		این محصول با توجه به درصد جامد بالا جهت ایجاد چسبندگی، پرکنندگی، هم سطح سازی و یکنواخت کردن سطوح با بالاترین کیفیت قبل از پاشش رنگ بر روی کلیه سطوح فلزی کاربرد دارد.																															
نحوه کاربرد		آماده سازی سطح: قبل از اعمال پوشش سطح مورد نظر را از هرگونه آلودگی، گرد و غبار و روغن پاکسازی نمایید. سطح زیرین کار را توسط بتونه آماده سازی نمایید. نحوه اعمال پوشش: محتویات قوطی را کاملا هم بزنید و سپس با نسبت وزنی ۱:۵ (وزن هاردنر یک پنجم وزن آستر)مخلوط و با استفاده از تینر اپوکسی مرغوب رقیق کرده (ویسکوزیته ۱۸-۲۰ ثانیه CUP4 در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد) و با استفاده از پیستوله کاسه رو با قطر دهانه ۱.۶ میلیمتر و یا پیستوله کاسه زیر با قطر دهانه ۱.۸ میلیمتر و فشار باد بدون رطوبت ۳ الی ۴ بار اتمسفر و ۲ مرتبه با فاصله زمانی ۱۵ دقیقه بر روی سطح اعمال نموده و در صورت نیاز پس از ۱۲ ساعت با سنباده مش ۳۲۰ الی ۴۰۰ پوست آب بزنید.																															
اطلاعات فنی		<table><tr><th colspan="2">مشخصات فنی</th></tr><tr><td>نوع رزین</td><td>اپوکسی</td></tr><tr><td>نوع هاردنر</td><td>پلی آمید</td></tr><tr><td>فام</td><td>طوسی</td></tr><tr><td>گرانروی (۲۵ °C)</td><td>Cup4 ۱۰±۱۴۰ ثانیه</td></tr><tr><td>چگالی</td><td>۱.۵۰±۰.۰۱ g/cm3</td></tr><tr><td>درصد جامد وزنی</td><td>۷۵% - ۸۰%</td></tr><tr><td>نقطه اشتعال</td><td>۲۰ °C</td></tr></table>	مشخصات فنی		نوع رزین	اپوکسی	نوع هاردنر	پلی آمید	فام	طوسی	گرانروی (۲۵ °C)	Cup4 ۱۰±۱۴۰ ثانیه	چگالی	۱.۵۰±۰.۰۱ g/cm3	درصد جامد وزنی	۷۵% - ۸۰%	نقطه اشتعال	۲۰ °C	<table><tr><th colspan="2">زمان خشک شدن</th></tr><tr><td>پاشش مجدد</td><td>۳۰ دقیقه</td></tr><tr><td>غبار ناپذیری</td><td>۳۰ دقیقه</td></tr><tr><td>خشک شدن لمسی</td><td>۳ ساعت</td></tr><tr><td>خشک شدن عمقی</td><td>۱۲ ساعت</td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">سخت کننده</th></tr><tr><td>نسبت اختلاط هاردنر</td><td>۲۰% وزن</td></tr></table>	زمان خشک شدن		پاشش مجدد	۳۰ دقیقه	غبار ناپذیری	۳۰ دقیقه	خشک شدن لمسی	۳ ساعت	خشک شدن عمقی	۱۲ ساعت	سخت کننده		نسبت اختلاط هاردنر	۲۰% وزن
مشخصات فنی																																	
نوع رزین	اپوکسی																																
نوع هاردنر	پلی آمید																																
فام	طوسی																																
گرانروی (۲۵ °C)	Cup4 ۱۰±۱۴۰ ثانیه																																
چگالی	۱.۵۰±۰.۰۱ g/cm3																																
درصد جامد وزنی	۷۵% - ۸۰%																																
نقطه اشتعال	۲۰ °C																																
زمان خشک شدن																																	
پاشش مجدد	۳۰ دقیقه																																
غبار ناپذیری	۳۰ دقیقه																																
خشک شدن لمسی	۳ ساعت																																
خشک شدن عمقی	۱۲ ساعت																																
سخت کننده																																	
نسبت اختلاط هاردنر	۲۰% وزن																																
مقدار مصرف		ضخامت فیلم تر ۵۰-۱۰۰ μ ضخامت فیلم خشک ۳۰-۵۰ μ میزان مصرف در واحد سطح ۸-۱۰ m² /L																															
بسته بندی و شرایط نگهداری		ظرفبندی : قوطی فلزی ۱ گالن و حلب ۴ و ۵ گالنی . در شرایط محیطی مناسب (دمای بین ۵ الی ۳۵ درجه سانتیگراد) و در ظرف باز نشده و استاندارد و دور از تابش مستقیم آفتاب دارای ماندگاری به مدت ۵ سال میباشد.																															



توسط دستکش، عینک، ماسک و لباس کار مناسب از خود محافظت نمایید.
دور از دسترس کودکان، منابع آتش و نور مستقیم خورشید نگهداری کنید.

سلامت و ایمنی